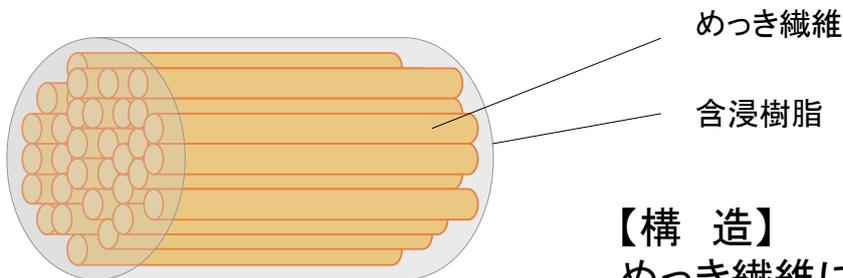


メタックスマスターバッチのご紹介

(熱可塑性樹脂へ導電性を付与する材料のご紹介)

ダイワボウテックス株式会社
メタックス事業部

メタックスマスターバッチ (MB)

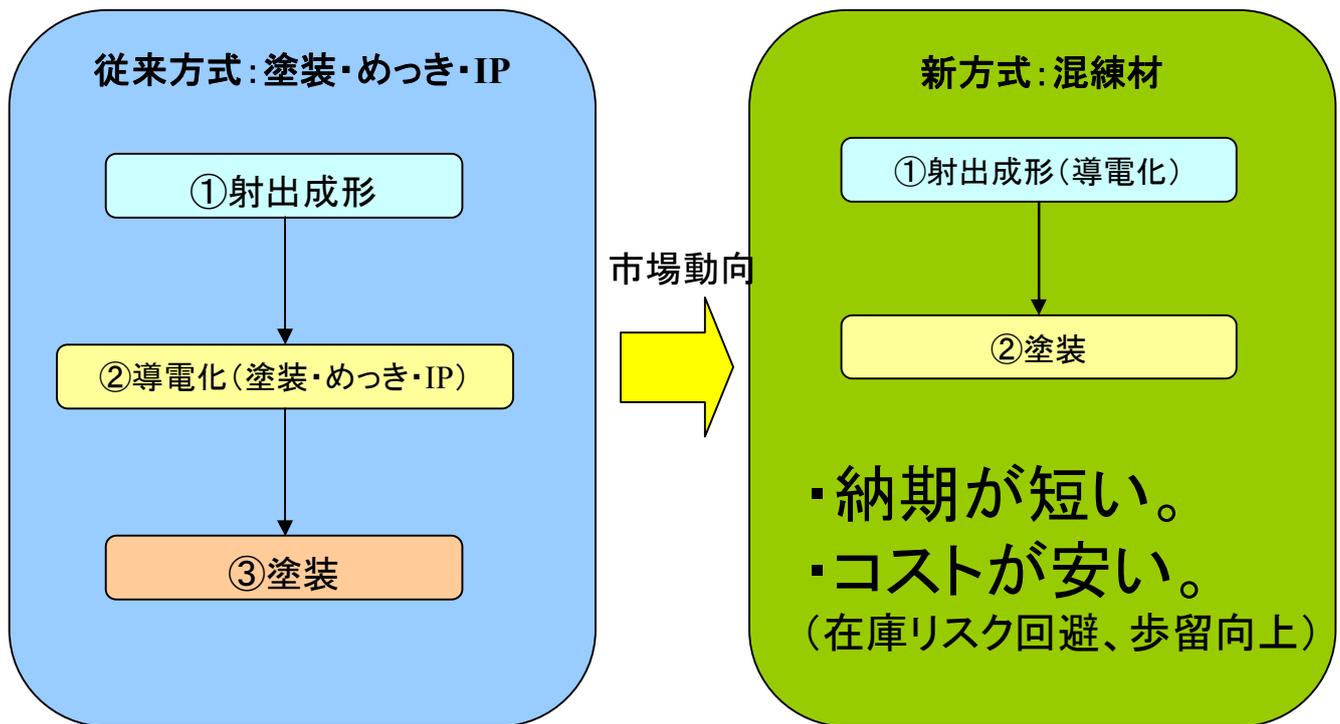


【構造】
めっき繊維に熱可塑性樹脂を
含浸させた構造体

【特徴】

- ・樹脂製品の成形加工と導電化が同時に可能。
- ・少量の添加で導電性と電磁波シールド性能が付与できる。
- ・既存成形機での加工が可能で、加工機のダメージが少ない。
- ・汎用樹脂からエンプラまで幅広い樹脂に対応している。

メタックスMBの優位性



従来方式(IP、塗装、めっき)

- ・経時的な品質問題。(クラック、剥がれ)
- ・複雑形状への加工が困難。
- ・生産性が悪い。

新方式(混練材)

- ・経時的に品質が安定。
- ・複雑形状への加工が容易になる。
- ・生産性が高い。

メタックスMBの用途

- **電子機器関係** (電磁波・静電気対策)
 - ノートパソコンの筐体
 - 携帯電話の筐体
 - デジタルカメラ部品
 - カーナビ液晶フレーム
 - ICトレイ・キャリアテープ

- **自動車部品** (電磁波・静電気対策)
 - ・ECUケース
 - ・燃料系樹脂部品

メタックスMBの使用方法(概略)

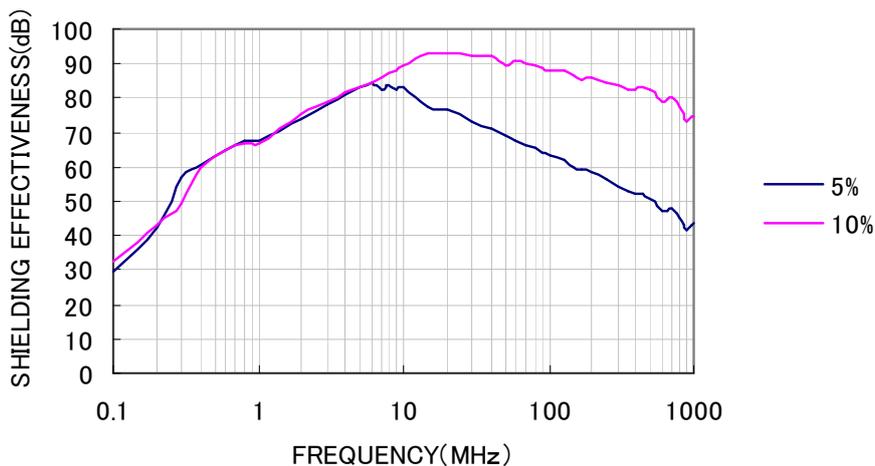


ベース樹脂とメタックスMBをドライブレンド射出成形

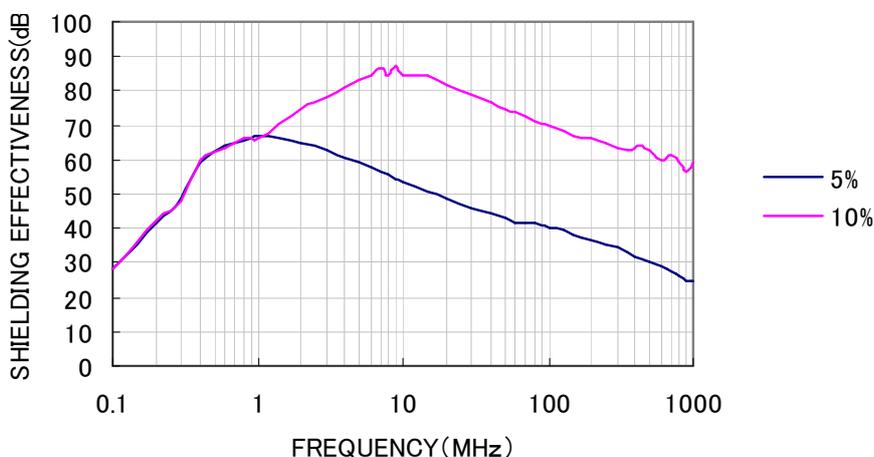


メタックスMBを使用した樹脂成形品の 電磁波シールド特性(KEC法)

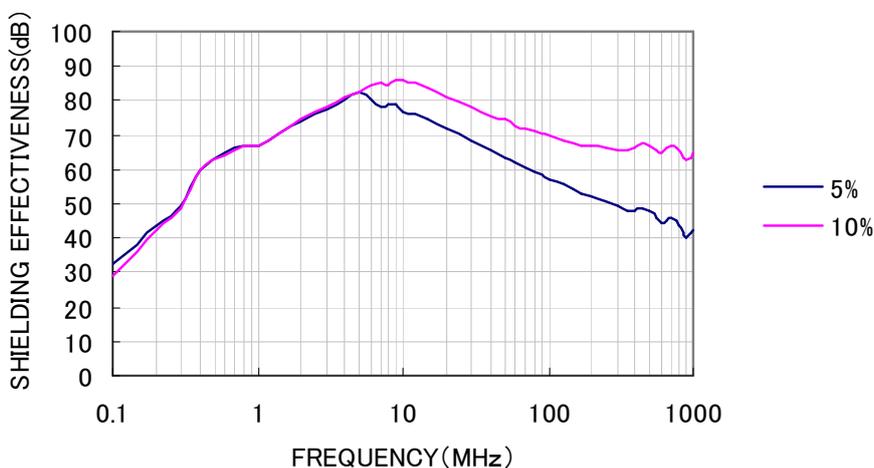
6NYにおける
電界シールド



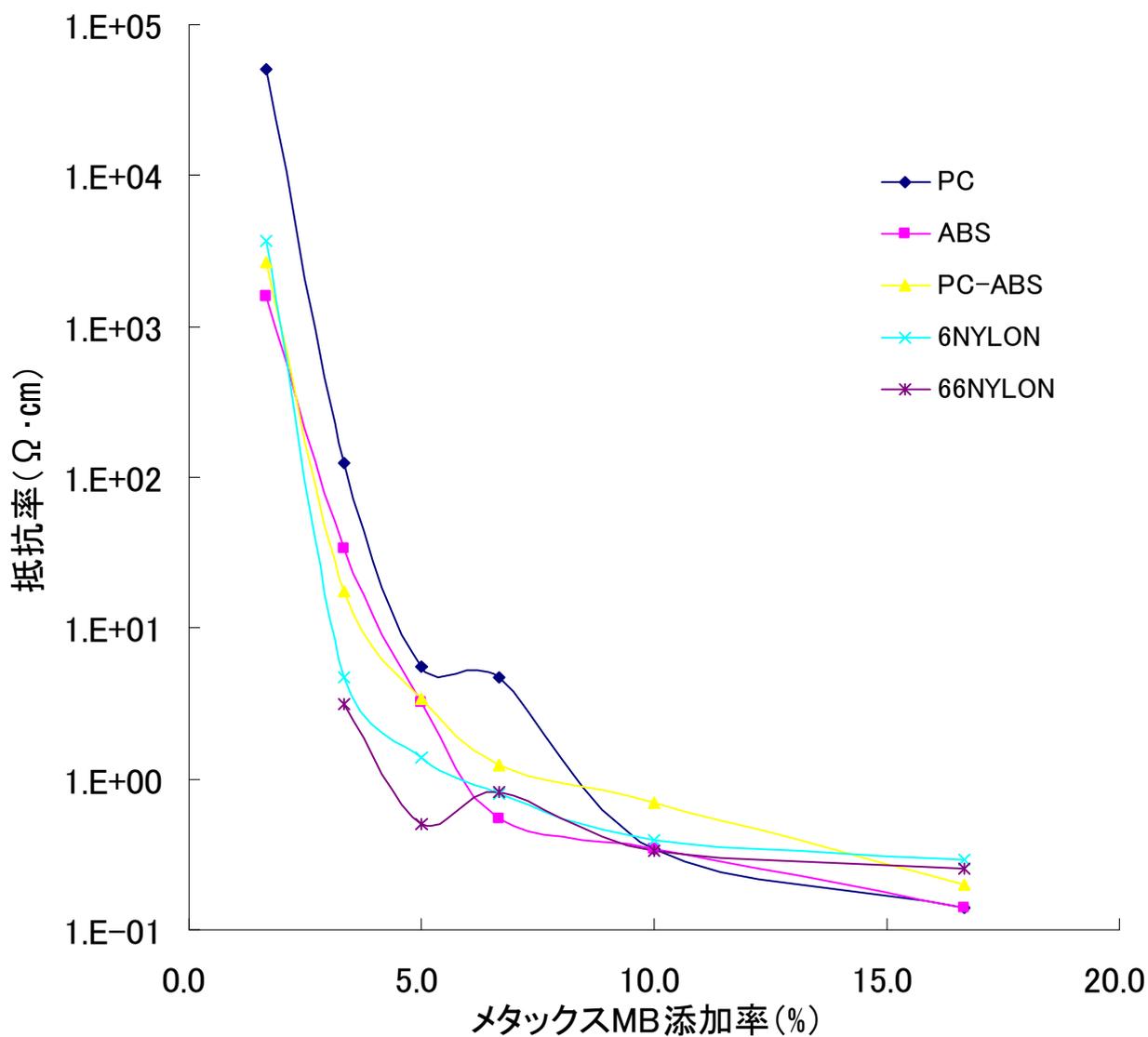
PCにおける
電界シールド



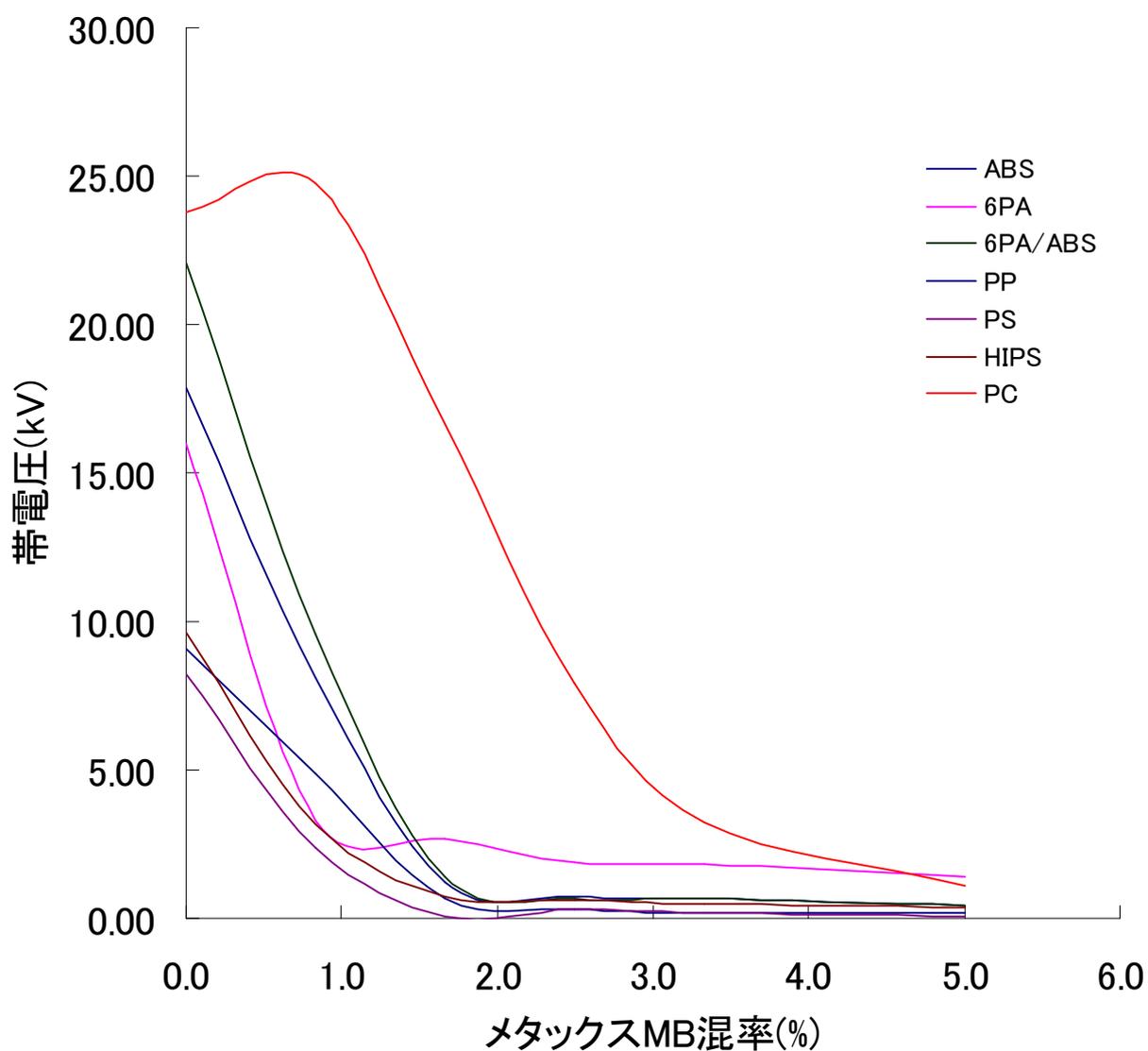
ABSにおける
電界シールド



メタックスMBを使用した樹脂成形品の 抵抗率



メタックスMBを使用した樹脂成形品の 摩擦帯電圧



メタックスMBを使用した樹脂成形品の 機械特性

樹脂		PC	PC+ メタックスMB 10%	PC-ABS	PCAB+ メタックスMB 10%	ABS	ABS+ メタックスMB 10%
引張強度	MPa	58.6	65.5	49.5	54.4	49.1	49.1
伸び	MPa	75.6	7	81.5	8.8	13.6	10.4
HDT	°C	130.3	122	109.4	94.8	83.1	86.3
曲げ弾性率	MPa	2134	2625	2106	2457	2514	2706
曲げ強度	MPa	83.1	58.6	70.5	75.3	71	74.5

樹脂		6NY	6NY+ メタックスMB 10%	66NY	66NY+ メタックスMB 10%
引張強度	MPa	60.2	58.3	61.6	65.5
伸び	MPa	168	16.4	167.7	10.2
HDT	°C	64.6	82.5	69.5	195.5
曲げ弾性率	MPa	2107	2112	2421	2469
曲げ強度	MPa	79.8	77.2	85.7	85.7