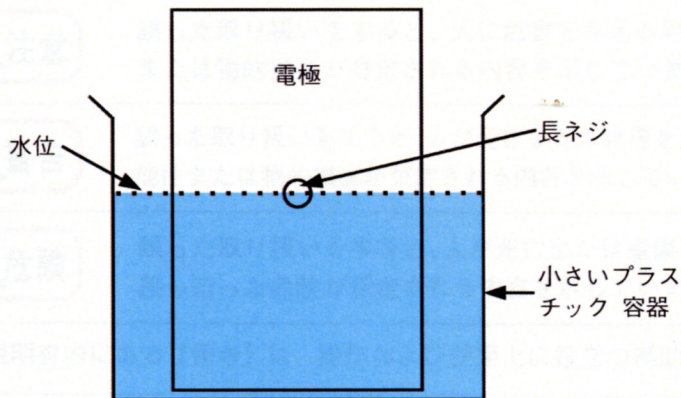


## 使用前の電極の腐食防止処理

本装置を使用する前に、容器に足を入れない状態で空運転を実施し、電極プレートに防錆機能をもたせてください。（操作方法の詳細は、7項の「操作方法」を参照ください。）

配置図



- 1) 電極が入る程度の小さめのプラスチック容器を準備し、ぬるま湯を入れ、上図のように電極を入れます。水位は足を入れない状態で、長ネジの部分までぬるま湯を入れます。
- 2) ぬるま湯にスプーン一杯の洗剤をいれます。  
(A) アンペアが“2.2～2.3”の数値になるまで、塩を追加します。
- 3) Mode: 2 (All negative/全て陰性) を選び、足を入れずに30分間装置を作動させます。

**【備考】**： 上記は、電極の金属部に錆びが付くことを防ぐための手順です。



電極の交換時は、必ず上記の手順に基づいて電極の腐食防止処理を実行してください。